

Pt100 RTD-Sensor fr die industrielle Automatisierung mit M12-Stecker - 1/4" NPT Prozessanschlusstyp - 3 mm Manteldurchmesser - 250 mm Mantellnge



4 pin Wiring Diagram.



Pin	TYPE '12A'
1	Red
2	Red
3	White
4	White



Labfacility are the UK's leading manufacturer of Temperature Sensors, Thermocouple Connectors and associated Temperature Instrumentation and stockings of Thermocouple Cables. The Company has been trading since 1971 and is ISO9001 accredited.

Ein Temperatursensor für die industrielle Automatisierung mit einem Messbereich von -50 bis +250 °C mit einem 4-Draht-Widerstandsthermometer-Detektor (RTD) der Klasse A Pt100.

Erhältlich in 3 und 6 mm Durchmesser 316 Edelstahl mit Standardlängen von 100, 150, 200 und 250 mm. Geliefert mit glattem Zylinder oder Einschrauboptionen 1/4 BSP, 1/2 BSPP und 1/4 & 1/2 NPT Prozessgewinde.

Der Sensor verfügt über einen 4-poligen M12-A-codierten Instrumentenanschluss nach Industriestandard, der für neue industrielle Prozesssteuerungs- und Automatisierungsanwendungen sowie für den Austausch von Sensoren vor Ort geeignet ist.

Pt100 RTD Klasse A 4-Leiter Widerstandsthermometer nach IEC 751

Temperaturbereich des Sensors: -50 bis +250 °C

4-poliger M12-A-codierter Instrumentenanschluss

3 & 6 mm Mantel aus Edelstahl 316

100, 150, 200 & 250 mm Standardlängen

Optionen für glatten Zylinder oder Einschrauben 1/4 BSP, 1/2 BSPP und 1/4 & 1/2 NPT Prozessgewinde

Zur Verwendung mit M12-Buchsen und Verlängerungskabeln.

Typische Anwendungen

Anwendungen in der Automatisierung

Vor-Ort-Austausch von Sensoren

Industrielle Prozesskontrolle

Pharmazie & Chemieanlagen

Leistungsbeschreibung

Specifications

Product Code	XE-7227-001
General Description	Pt100 RTD Class A 4-wire resistance thermometer as per IEC 751
Sensor Type	Pt100
Sheath Material	316 Stainless Steel
Termination Type	M12 Male

Sheath Length (mm)	250mm
Sheath Diameter (mm)	3mm
Process Connection options	1/4" NPT process thread
Max. Temperature	250°C
Min. Temperature	-75°C
Number of Wires	4 wire
Important Information	Typical Applications: Automation Applications / Field Replacement of Sensors / Industrial Process Control / Pharmaceuticals & Chemical Plants
Series	M12 Pt100